

Техническа характеристика

ISOLAC-DUCO SATIN

Сатен, износоустойчив емайлак за боядисване на метални повърхности

Описание

Висококачествен емайлак за метални повърхности. За вътрешна и външна употреба. ISOLAC-DUCO SATIN се характеризира с висока твърдост и голямо покритие. Притежава отлична устойчивост на атмосферни влияния и стареене. Изсъхва бързо и образува сатенена крайна повърхност с много добра износоустойчивост и удароустойчивост.

Области на приложение

ISOLAC-DUCO SATIN се използва вътрешно или външно върху стари или нови метални повърхности, като врати, парапети, машини и инструменти.

Технически характеристики

Цвят:	бял, черен и избрани цветове по ISOMAT COLOR SYSTEM
Вид:	алкиден емайлак
Обемно съдържание на твърди вещества:	45 ± 2%
Плътност (бяло): (EN ISO 2811- 1)	1,20 ± 0,03 kg/l
Вискозитет (+23°C) (EN ISO 2884- 2)	800-1.200 mPa.s
Якост на адхезия: (EN ISO 4624)	>2,00 N/mm ²
Дебелина на сухият слой: (мокър слой: 100 µm) (EN ISO 2808)	45 ± 5 µm
Коефициент на пренасяне на водни пари (пропускливост): (EN ISO 7783- 2: V ₃ Low, Sd ≥ 1,4 m)	Sd= 10,5 ± 0,5 m
Капилярна водна абсорбция: (EN ISO 1062-3: W ₃ low, w < 0,1)	w = 0,01 ± 0,005 kg/m ² h ^{0,5}

Време за изсъхване: 40 min (на допир), 6 h (пълно) (EN ISO 9117)

Следващ слой: 24 h при +23°C (EN ISO 9117)

Финоста на решетката: ≤ 10 µm (ASTM D 1210)

Показатели според EN 13300

Ниво на блясък: 25-55, Сатен (EN ISO 2813: < 60 при 60°)

Непрозрачност: ≥ 98% (EN ISO 6504- 3)

Белота: ≥ 82% (EN ISO 6504-3)

Устойчивост на мокро триене: CLASS 1 (EN ISO 11998: 0,8 < 5 µm при 200 цикъла на отмиване)

Почистване на инструментите: Преди почистване се премахва възможно най-много боя от инструментите. Инструментите се почистват цялостно с разтворители SM-21 или SM-22 незабавно след употреба.

Указания за употреба

1. Подготовка на основата

Основата трябва да е здрава, суха и чиста, без прах и други замърсявания, като всички недостатъци трябва да се отстранят с шкурка. След това основата трябва да се грундира с ISOLAC-RUST PRIMER. При полагане върху поцинковани метални или алуминиеви повърхности е необходимо грундиране с EPOXYCOAT-AC за постигане на максимална адхезия.

24 часа по-късно и при условие, че грундът е изсъхнал напълно, може да се нанесе първия слой ISOLAC-DUCO SATIN.

ISOLAC-DUCO SATIN

2. Полагане

Преди употреба емайлака се разбърква цялостно. ISOLAC-DUCO SATIN се полага на два слоя, разреден до 5% с SM-21 за полагане с четка или ролер и разреден до 10-20% с SM-22 за безвъздушно пръскане.

Вторият слой се нанася след като първият е изсъхнал напълно, приблизително след 24 часа. Температурата по време на полагане трябва да е между +10°C и +35°C.

Покритие

ISOLAC-DUCO SATIN покрива около 15 m²/l за слой, върху предварително подготвени основи.

Опаковка

ISOLAC-DUCO SATIN се предлага в опаковки от 0,75 l и 2,5 l.

Срок на годност – Съхранение

Срок на годност 24 месеца от датата на производство, ако се съхранява в неразпечатани опаковки при температури между +5°C и +35°C, на места защитени от пряка слънчева светлина и ниски температури.

Летливи органични съединения (ЛОС)

Според Директива 2004/42/ЕО (Анекс II, таблица А), максимално допустимото съдържание на ЛОС за продукт подкатегория и, тип PP, е 500 g/l (2010), за готов за употреба продукт. Готовия за употреба ISOLAC-DUCO SATIN съдържа максимум 500 g/l ЛОС.



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

18

2032-CPR-10.11

DoP No.: ISOLAC DUCO / 1439-01

EN 1504-2

Surface protection products

Coating

Permeability to CO₂: Sd > 50m

Water vapor permeability: Class I (permeable)

Capillary absorption: w < 0.1 kg/m²·h^{0.5}

Adhesion: ≥ 0.8 N/mm²

Reaction to fire: Euroclass F

Dangerous substances comply with 5.3

ИЗОМАТ ИНТЕРНЕТЪНАЛ ЕООД
СТРОИТЕЛНИ ХИМИЧЕСКИ МАТЕРИАЛИ И МАЗИЛКИ
СОФИЯ 1839, бул. Ботевградско шосе № 348
Tel.: +359 2 934 9895, Fax: +359 2 934 9899
www.isomat.bg e-mail: info@isomat.bg